

Certificate

This is to confirm that the company

Huta Stalowa Wola S.A.
PL 37-450 Stalowa Wola, Kwiatkowskiego 1

has proven to comply with the quality standards laid down in

DIN EN ISO 3834-2

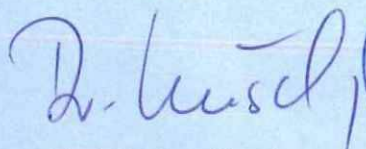
concerning the execution of welding works within the scope indicated in the annex.

Certificate-No.: 2020 732 0084/3834

Scope of validity: from 28.06.2020 to 28.06.2023

Issued on: 26.10.2020

Auditor


Prof. Dr.-Ing. Kuscher



Certification body

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Branch SLV Hannover


Schnoy

Welding Certificate

SLVHa-EN1090-3.00196.2013.006

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European
standard EN 1090-3 for execution of structural aluminium components

Manufacturer

Huta Stalowa Wola S.A.

**ul. Gen. T. Kasprzyskiego 8
37-450 Stalowa Wola
POLAND**

Technical specification

EN 1090-3:2019

Execution class(es)

EXC2 according to EN 1090-3

Welding Process(es)

(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)

131, 141

Material Group

**22.3, 22.4, 23.1, 23.2
according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-3 (2019), table 1 and 2**

**Responsible Welding
Coordinator**

(Title, Surname, Name, Qualification,
Date of birth)

Marcin Mucha, IWE

born on: 05.02.1974

Substitute

(Title, Surname, Name, Qualification,
Date of birth)

see reverse

Confirmation

**Based on the regulations as stipulated in the above mentioned technical
specification (s) all requirements concerning welding have been fulfilled.**

Validity start

28.06.2020

Period of validity

28.06.2023

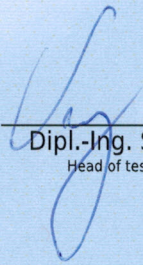
Remarks

see reverse



Place and date of issue

**Hannover, 26.10.2020
Dräger/SU**


Dipl.-Ing. Schnoy
Head of test body

Welding Certificate

SLVHa-EN1090-2.00195.2013.006

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

Manufacturer

Huta Stalowa Wola S.A.

**ul. Gen. T. Kasprzyckiego 8
37-450 Stalowa Wola
POLAND**

Technical specification

EN 1090-2:2018

Execution class(es)

EXC3 according to EN 1090-2

Welding Process(es)
(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)

111, 135, 136, 141

Material Group

1.1, 1.2, 3.1, 3.2
according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2 (2018), table 2 and 3

Responsible Welding Coordinator

(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)

Marcin Mucha, IWE

born on: 05.02.1974

Substitute

(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)

see reverse

Confirmation

Based on the regulations as stipulated in the above mentioned technical specification (s) all requirements concerning welding have been fulfilled.

Validity start

28.06.2020

Period of validity

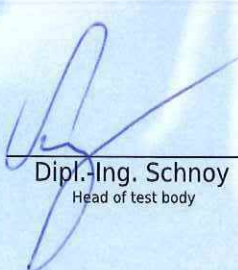
28.06.2023

Remarks

see reverse

**Place and date of issue**

**Hannover, 26.10.2020
Dräger/SU**


Dipl.-Ing. Schnoy
Head of test body



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components
according to EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0284.005

DVS ZERT hereby certifies that the company

Huta Stalowa Wola S.A.
ul. gen. T. Kasprzyckiego 8
37-450 Stalowa Wola
Poland

fulfills the requirements
for the scope according to

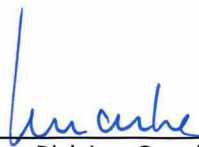
EN 15085-2 certification level CL1

in the range indicated on the reverse.

validity: 01.12.2021 until 24.09.2022

Düsseldorf, 01.12.2021
Place and date of issue

Dipl.-Ing. Dräger
Lead assessor


Dipl.-Ing. Gurschke
Head of certification body

CERTYFIKAT

zgodności zakładowej kontroli produkcji

2451-CPR-EN1090-2015.0353.005

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) nr 305/2011
Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych - CPR)
niniejszy certyfikat obowiązuje dla następującego wyrobu budowlanego:

Wyrób budowlany

**Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane ze stali
do klasy EXC3 według EN 1090-2**

Zastosowanie

dla konstrukcji nośnych we wszystkich typach budowli

Oznakowanie CE

ZA.3.2 i ZA.3.4 według EN 1090-1:2009+A1:2011

wyprodukowane przez lub dla

Producent

Huta Stalowa Wola S.A.

**ul. gen. T. Kasprzyckiego 8
37-450 Stalowa Wola
Polska**

Zakład produkcyjny

Miejsce produkcji Producenta

Huta Stalowa Wola S.A.
ul. gen. T. Kasprzyckiego 8
37-450 Stalowa Wola
Polska

Potwierdzenie

Niniejszy certyfikat potwierdza, że zastosowano wszystkie postanowienia
dotyczące oceny i weryfikacji stałości procesów opisane
w załączniku ZA normy zharmonizowanej

EN 1090-1:2009+A1:2011

zgodnie z systemem 2+ oraz, że Zakładowa
Kontrola produkcji spełnia wszystkie wymagania
określone w powyższej normie

Data wystawienia

28.06.2013

**Następny
audit nadzorczy**

27.06.2022

Okres ważności

Niniejszy certyfikat zachowuje swoją ważność, dopóki nie zmienią się
określone w normie zharmonizowanej metody badań i/lub wymagania
zakładowej kontroli produkcji do oceny deklarowanych właściwości
użytkowych oraz nie ulegną istotnej zmianie wyrób i warunki produkcyjne
w zakładzie.

Uwagi

patrz na odwrocie

Miejsce wystawienia / data

Düsseldorf, 01.12.2021
Dräger


Dipl.-Ing. Gurschke
Kierownik Jednostki
Certyfikującej

CERTYFIKAT

zgodności zakładowej kontroli produkcji

2451-CPR-EN1090-2015.0354.005

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) nr 305/2011
Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych - CPR)
niniejszy certyfikat obowiązuje dla następującego wyrobu budowlanego:

Wyrób budowlany

**Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane z aluminium
do klasy EXC2 według EN 1090-3**

Zastosowanie

dla konstrukcji nośnych we wszystkich typach budowli

Oznakowanie CE

ZA.3.2 i ZA.3.4 według EN 1090-1:2009+A1:2011

wyprodukowane przez lub dla

Producent

Huta Stalowa Wola S.A.

**ul. gen. T. Kasprzyckiego 8
37-450 Stalowa Wola
Polska**

Zakład produkcyjny

Miejsce produkcji Producenta

Huta Stalowa Wola S.A.
ul. gen. T. Kasprzyckiego 8
37-450 Stalowa Wola
Polska

Potwierdzenie

Niniejszy certyfikat potwierdza, że zastosowano wszystkie postanowienia
dotyczące oceny i weryfikacji stałości procesów opisane
w załączniku ZA normy zharmonizowanej

EN 1090-1:2009+A1:2011

zgodnie z systemem 2+ oraz, że Zakładowa
Kontrola produkcji spełnia wszystkie wymagania
określone w powyższej normie

Data wystawienia

28.06.2013

**Następny
audit nadzorczy**

27.06.2022

Okres ważności

Niniejszy certyfikat zachowuje swoją ważność, dopóki nie zmienią się
określone w normie zharmonizowanej metody badań i/lub wymagania
zakładowej kontroli produkcji do oceny deklarowanych właściwości
użytkowych oraz nie ulegną istotnej zmianie wyrób i warunki produkcyjne
w zakładzie.

Uwagi

patrz na odwrocie

Miejsce wystawienia / data

Düsseldorf, 01.12.2021
Dräger


Dipl.-Ing. Gurschke
Kierownik jednostki
Certyfikującej