



CERTYFIKAT

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2025.0265.001

DVS ZERT GmbH DVS ZERT potwierdza niniejszym, że firma

**Huta Stalowa Wola S.A.
ul. Gen. T. Kasprzyckiego 8
37-450 Stalowa Wola
Polska**

Spełnia wymagania jakości według

EN ISO 3834-2:2021

w zakresie podanym na odwrocie.

Okres ważności: 2025-09-25 do 2028-09-24

Düsseldorf, 2025-08-28
Miejsce i data wystawienia

Mgr inż. Wittig
Audytor wiodący

Mgr inż. Gurschke
Kierownik jednostki certyfikującej



CERTYFIKAT

zgodności zakładowej kontroli produkcji

2451-CPR-EN1090-2015.0353.007

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) nr 305/2011
Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych - CPR)
niniejszy certyfikat obowiązuje dla następującego wyrobu budowlanego:

Wyrób budowlany

**Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane ze stali
do klasy EXC3 według EN 1090-2**

Zastosowanie

dla konstrukcji nośnych we wszystkich typach budowli

Oznakowanie CE

ZA.3.2 i ZA.3.4 według EN 1090-1:2009+A1:2011

Producent

wyprodukowane przez lub dla

Huta Stalowa Wola S.A.

**ul. Gen. T. Kasprzyskiego 8
37-450 Stalowa Wola
POLSKA**

Zakład produkcyjny

Miejsce produkcji Producenta

Huta Stalowa Wola S.A.
ul. Gen. T. Kasprzyskiego 8
37-450 Stalowa Wola
Polska

Potwierdzenie

Niniejszy certyfikat potwierdza, że zastosowano wszystkie postanowienia
dotyczące oceny i weryfikacji stałości procesów opisane
w załączniku ZA normy zharmonizowanej

EN 1090-1:2009+A1:2011

zgodnie z systemem 2+ oraz, że Zakładowa
Kontrola Produkcji spełnia wszystkie wymagania
określone w powyższej normie

Data wystawienia

28.06.2013

**Następny
audit nadzorczy**

24.09.2028

Okres ważności

Niniejszy certyfikat zachowuje swoją ważność, dopóki nie zmienią się
określone w normie zharmonizowanej metody badań i/lub wymagania
zakładowej kontroli produkcji do oceny deklarowanych właściwości
użytkowych oraz nie ulegną istotnej zmianie wyrób i warunki produkcyjne
w zakładzie.

Uwagi

patrz na odwrocie

Miejsce wystawienia / data

Düsseldorf, 28.08.2025
Wittig


Dipl.-Ing. Gurschke
Kierownik Jednostki
Certyfikującej

CERTYFIKAT

zgodności zakładowej kontroli produkcji

2451-CPR-EN1090-2015.0354.007

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) nr 305/2011
Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych - CPR)
niniejszy certyfikat obowiązuje dla następującego wyrobu budowlanego:

Wyrób budowlany	Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane z aluminium do klasy EXC2 według EN 1090-3
Zastosowanie	dla konstrukcji nośnych we wszystkich typach budowli
Oznakowanie CE	ZA.3.2 i ZA.3.4 według EN 1090-1:2009+A1:2011
Producent	wyprodukowane przez lub dla Huta Stalowa Wola S.A. ul. Gen. T. Kasprzyskiego 8 37-450 Stalowa Wola POLSKA
Zakład produkcyjny Miejsce produkcji Producenta	Huta Stalowa Wola S.A. ul. Gen. T. Kasprzyskiego 8 37-450 Stalowa Wola Polska
Potwierdzenie	Niniejszy certyfikat potwierdza, że zastosowano wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości procesów opisane w załączniku ZA normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009+A1:2011 zgodnie z systemem 2+ oraz, że Zakładowa Kontrola Produkcji spełnia wszystkie wymagania określone w powyższej normie
Data wystawienia	28.06.2013
Następny audit nadzorczy	24.09.2028
Okres ważności	Niniejszy certyfikat zachowuje swoją ważność, dopóki nie zmienią się określone w normie zharmonizowanej metody badań i/lub wymagania zakładowej kontroli produkcji do oceny deklarowanych właściwości użytkowych oraz nie ulegną istotnej zmianie wyrób i warunki produkcyjne w zakładzie.
Uwagi	patrz na odwrocie

Miejsce wystawienia / data Düsseldorf, 28.08.2025
Wittig


Dipl.-Ing. Gurschke
Kierownik Jednostki
Certyfikującej

CERTYFIKAT SPAWALNICZY

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2023.0821.001

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1
dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2

Producent

Huta Stalowa Wola S.A.

**ul. Gen. T. Kasprzyskiego 8
37-450 Stalowa Wola
POLSKA**

Specyfikacja techniczna

EN 1090-2:2018+A1:2024

Klasa Wykonania

EXC3 według EN 1090-2

Procesy spawalnicze
numer referencyjny wg EN 4063

111 - Ręczne spawanie łukowe
135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych,
metodą MAG
136 - Spawanie łukowe w osłonie gazu aktywnego drutem proszkowym
141 - Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych;
metodą TIG

Grupa materiałowa

1.1, 1.2
według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 2 i 3

**Odpowiedzialna osoba
nadzoru spawalniczego**

tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia,
kwalifikacje

Zastępca

tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia,
kwalifikacje

Patrz na odwrocie

Potwierdzenie

Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące
spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej

Początek ważności

25.09.2025

Termin ważności

24.09.2028

Uwagi

patrz na odwrocie

Miejsce wystawienia / data

Düsseldorf, 28.08.2025
Wittig



Dipl.-Ing. Gurschke
Kierownik jednostki
Certyfikującej

CERTYFIKAT SPAWALNICZY

DVS ZERT-EN1090-3-SZ-2023.0077.001

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1
dla spawania elementów konstrukcyjnych z aluminium wg EN 1090-3

Producent	Huta Stalowa Wola S.A. ul. Gen. T. Kasprzyskiego 8 37-450 Stalowa Wola POLSKA	
Specyfikacja techniczna	EN 1090-3:2019	
Klasa Wykonania	EXC2 według EN 1090-3	
Procesy spawalnicze numer referencyjny wg EN 4063	131 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów obojętnych, metodą MIG 141 - Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych; metodą TIG	
Grupa materiałowa	22, 23 według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-3, tabela 2 i 3	
Odpowiedzialna osoba nadzoru spawalniczego tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje	Marcin Mucha, IWE	urodzony 05.02.1974
Zastępca tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje	Patrz na odwrocie	
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej	
Początek ważności	25.09.2025	
Termin ważności	24.09.2028	
Uwagi	patrz na odwrocie	

Miejsce wystawienia / data Düsseldorf, 28.08.2025
Wittig


Dipl.-Ing. Gurschke
Kierownik Jednostki
Certyfikującej



CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i części pojazdów zgodnie z
EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0284.009

DVS ZERT GmbH niniejszym zaświadcza, że firma spawalnicza

**Huta Stalowa Wola S.A.
ul. Gen. T. Kasprzyckiego 8
37-450 Stalowa Wola
Polska**

spełnia wymagania
dla zakresu wg

**Poziom klasyfikacji EN 15085-2 CL1
w dziedzinie działalności P**

w zakresie wskazanym w załączniku.

Ważność: 2025-09-25 do 2028-09-24

Düsseldorf, 2025-08-28
Miejsce i data wydania

Audytor wiodący: Mgr inż. WITTIG


Mgr inż. GURSCHKE
Kierownik jednostki certyfikującej